

Конвейерные весы

Принадлежности для конвейерных весов

Контрольные роликовые цепи Milltronics

Обзор



Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).

Преимущества

- Прочная конструкция, рассчитанная на сложные условия и долгий срок службы.
- Прецизионно обработанные компоненты для точной калибровки.
- Ролики с втулками, гарантированно вращающиеся во время калибровки.
- Альтернатива проверкам на материалах, когда такие проверки невозможны.

Область применения

Калибровочные контрольные роликовые цепи Milltronics имитируют движение материала на конвейерной ленте при калибровке конвейерных весов. Эти цепи, рассчитанные на использование в тех ситуациях, когда тестирование на материалах невозможно, предлагаются в вариантах с различной нагрузкой для самых разных случаев. Они обеспечивают постоянную и однородную нагрузку на конвейер, аналогичную нагрузке при подаче материала, и могут храниться на катушке для ускорения и повышения удобства применения. Применение калибровочных контрольных роликовых цепей гарантирует выполнение производственных планов.

Технические характеристики

Контрольные роликовые цепи Milltronics	
Режим работы	
Принцип действия	Цепь катится по рабочей части ленты, имитируя нагрузку от материала
Условия эксплуатации	
Макс. температура воздуха	65°C
Конструкция	
Нагрузка на ленту конвейера для любых областей применения	5 фунтов/фут (7,4 кг/м) — 100 фунтов/фут (148,8 кг/м)
Длина	Изготавливаются в соответствии с конструкцией конвейера
Роликовая опора	Роликовые опоры от плоских до опор с углом 45°
Монтаж	Начало и конец цепи присоединяются к конвейеру с обеих сторон для равномерной нагрузки. Для хранения и установки цепи используется специальная катушка.
Допуски	CE, C-TICK

Конвейерные весы

Принадлежности для конвейерных весов

Контрольные роликовые цепи Milltronics

Информация для выбора и заказа	Номер для заказа	Контрольные роликовые цепи Milltronics	Номер для заказа
Контрольные роликовые цепи Milltronics Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).	C 7MH7161- 0 0	Контрольные роликовые цепи Milltronics Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).	C 7MH7161- 0 0
5 футов/фут (7,4 кг/м), шаг 6 дюймов		25 футов/фут (37,2 кг/м), шаг 4 дюйма	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	AA 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	FF 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	AA 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	FF 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	AA 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	FF 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	AA 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	FF 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	AA 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	FF 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	AA 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	FF 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	AA 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	FF 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	AA 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	FF 8
7,5 футов/фут (11,2 кг/м), шаг 6 дюймов		30 футов/фут (44,6 кг/м), шаг 4 дюйма	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	BB 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	GG 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	BB 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	GG 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	BB 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	GG 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	BB 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	GG 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	BB 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	GG 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	BB 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	GG 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	BB 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	GG 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	BB 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	GG 8
10 футов/фут (14,9 кг/м), шаг 4 дюйма		35 футов/фут (52,1 кг/м), шаг 4 дюйма	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	CC 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	HH 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	CC 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	HH 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	CC 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	HH 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	CC 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	HH 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	CC 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	HH 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	CC 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	HH 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	CC 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	HH 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	CC 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	HH 8
15 футов/фут (22,3 кг/м), шаг 4 дюйма		40 футов/фут (59,5 кг/м), шаг 4 дюйма	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	DD 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	JJ 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	DD 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	JJ 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	DD 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	JJ 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	DD 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	JJ 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	DD 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	JJ 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	DD 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	JJ 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	DD 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	JJ 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	DD 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	JJ 8
20 футов/фут (29,8 кг/м), шаг 4 дюйма		45 футов/фут (67,0 кг/м), шаг 4 дюйма	
4—7 футов (1,2—2,1 м)	EE 1	4—7 футов (1,2—2,1 м)	KK 1
8—11 футов (2,4—3,4 м)	EE 2	8—11 футов (2,4—3,4 м)	KK 2
12—15 футов (3,7—4,6 м)	EE 3	12—15 футов (3,7—4,6 м)	KK 3
16—19 футов (4,9—5,8 м)	EE 4	16—19 футов (4,9—5,8 м)	KK 4
20—23 фута (6,1—7,0 м)	EE 5	20—23 фута (6,1—7,0 м)	KK 5
24—27 футов (7,3—8,2 м)	EE 6	24—27 футов (7,3—8,2 м)	KK 6
28—31 фут (8,5—9,4 м)	EE 7	28—31 фут (8,5—9,4 м)	KK 7
32—35 футов (9,8—10,7 м)	EE 8	32—35 футов (9,8—10,7 м)	KK 8

Конвейерные весы

Принадлежности для конвейерных весов

Контрольные роликовые цепи Milltronics

Информация для выбора и заказа (продолжение) Номер для заказа

Контрольные роликовые цепи Milltronics	С	7МН7161-
Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).	0	0
50 фунтов/фут (74,4 кг/м), шаг 4 дюйма		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	L L 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	L L 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	L L 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	L L 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	L L 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	L L 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	L L 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	L L 8	
60 фунтов/фут (89,3 кг/м), шаг 6 дюймов		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	NN 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	NN 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	NN 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	NN 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	NN 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	NN 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	NN 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	NN 8	
70 фунтов/фут (104,2 кг/м), шаг 6 дюймов		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	P P 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	P P 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	P P 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	P P 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	P P 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	P P 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	P P 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	P P 8	
80 фунтов/фут (119,1 кг/м), шаг 6 дюймов		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	Q Q 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	Q Q 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	Q Q 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	Q Q 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	Q Q 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	Q Q 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	Q Q 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	Q Q 8	
90 фунтов/фут (133,9 кг/м), шаг 6 дюймов		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	R R 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	R R 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	R R 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	R R 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	R R 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	R R 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	R R 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	R R 8	

Номер для заказа

Контрольные роликовые цепи Milltronics	С	7МН7161-
Контрольные роликовые цепи используются для калибровки конвейерных весов в тех случаях, когда проверки на материалах непрактичны. Все контрольные цепи снабжены втулками. Минимальная длина — 4 фута (1,2 м).	0	0
100 фунтов/фут (148,8 кг/м), шаг 6 дюймов		
4—7 футов (1,2—2,1 м)	S S 1	
8—11 футов (2,4—3,4 м)	S S 2	
12—15 футов (3,7—4,6 м)	S S 3	
16—19 футов (4,9—5,8 м)	S S 4	
20—23 фута (6,1—7,0 м)	S S 5	
24—27 футов (7,3—8,2 м)	S S 6	
28—31 фут (8,5—9,4 м)	S S 7	
32—35 футов (9,8—10,7 м)	S S 8	
Другие модели		Код для заказа
Добавьте «Z» к номеру заказа и укажите код(ы) заказа.		
Общая длина		Y01
Укажите общую длину в виде обычного текста: Y01: общая длина — мм (длина должна составлять целое число футов, 1 фут = 304,8 мм)		
Инструкции по эксплуатации		Номер для заказа
• Английский язык		7ML1998-5JD01
• Немецкий язык	С	7ML1998-5JD31
Примечание. Данные инструкции следует указывать в заказе отдельным пунктом.		
В комплект поставки данного устройства входит компакт-диск с руководствами по приборам Milltronics компании «Сименс» с полной библиотекой инструкций.		

С Попадает под действие экспортных норм AL: N, ECCN: EAR99.

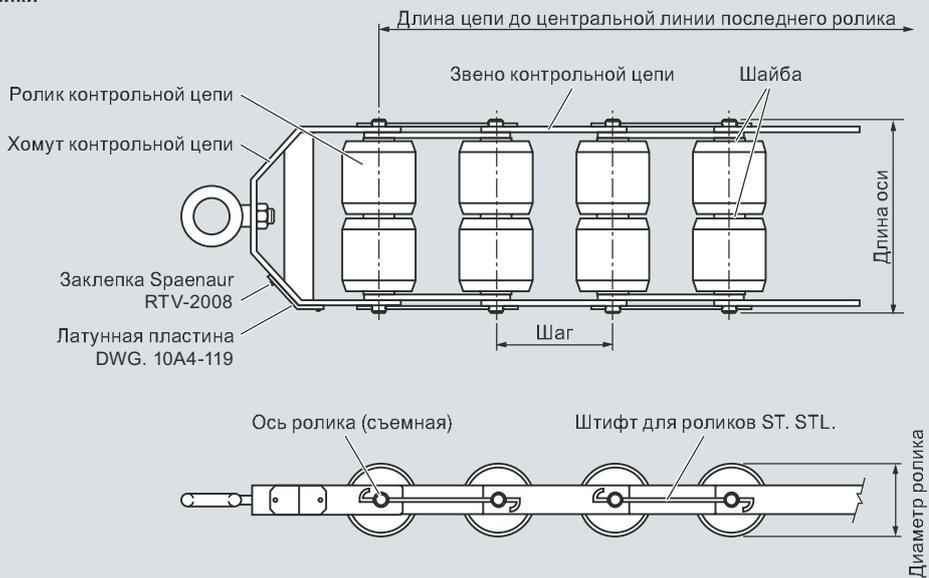
Конвейерные весы

Принадлежности для конвейерных весов

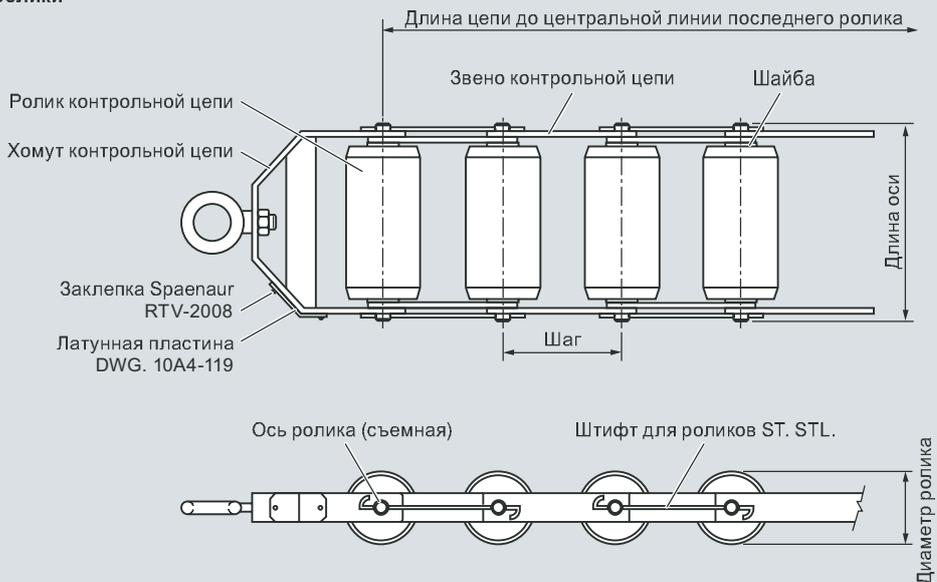
Контрольные роликовые цепи Milltronics

Габаритные чертежи

Двойные ролики



Одиночные ролики



Контрольные роликовые цепи Milltronics