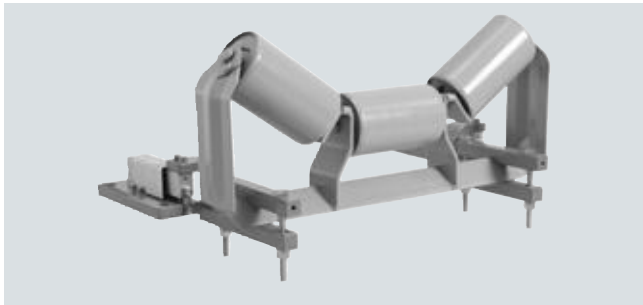


Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MBS

Обзор



Milltronics MBS — это базовые модульные конвейерные весы для средних нагрузок, выдающие динамическую информацию о весе для контроля процессов. Роликовая опора не входит в комплект поставки конвейерных весов.

Преимущества

- Уникальная модульная конструкция.
- Простая установка.
- Низкая стоимость.
- Легкая замена старых конструкций.

Область применения

Весы Milltronics MBS используются для работы с нерудными материалами, песком, полезными ископаемыми, кормами для животных и зерном, обеспечивая базовые возможности непрерывного взвешивания при минимальных затратах. Это универсальное устройство без поперечного мостика подойдет к большинству конвейеров различной ширины и стандартным роликовым опорам, уменьшив отложение материала.

Благодаря продуманной конструкции и удобству сборки весы MBS гарантируют быстрое получение результата, помогая соблюдать даже самые жесткие графики. Весы MBS обеспечивают исключительную гибкость и в тех задачах, где требуется перемещение весов от конвейера к конвейеру.

При работе с микропроцессорными измерительными преобразователями Milltronics BW100, BW500 или SIWAREX FTC весы MBS выдают показатели расхода, общего веса, нагрузки на ленту и скорости ленты для сыпучих материалов на ленточном конвейере. Датчик скорости измеряет скорость ленты конвейера и передает соответствующий сигнал в измерительный преобразователь.

Технические характеристики

Milltronics MBS	
Режим работы	
Принцип измерения	Весоизмерительные ячейки с тензoeлементами, рассчитанные на большую нагрузку; измерение нагрузки на роликовые опоры конвейерной ленты
Типичное применение	• Отслеживание расхода щебня, песка, кормов для животных, зерна • Контроль ежедневных итогов производства
Производительность	
Точность ¹	± 1% от общей суммы в рабочем диапазоне 33—100%, зависит от области применения
Свойства материала	
Макс. температура материала	70°C
Конструкция конвейера	
Ширина ленты	• Стандартная нагрузка — до 1000 мм (ширина по СЕМА до 42 дюймов) • См. разд. «Габаритные чертежи».
Скорость ленты	До 3,0 м/с (600 футов/мин) ²
Производительность	До 1500 т/ч (1650 STPH) при макс. скорости ленты

Наклон конвейера	• ± 20° относительно горизонтали, фиксированный наклон • До ± 30° при уменьшенной точности³
Роликовые опоры	
Профиль роликовой опоры	• От плоского до 35° • До 45° при уменьшенной точности³ 50—150 мм (2—6 дюймов)
Диаметр роликовой опоры	50—150 мм (2—6 дюймов)
Расстояние между роликовыми опорами	0,6—1,5 м
Весоизмерительная ячейка	
Конструкция	Алюминий
Степень защиты	IP66
Напряжение питания	10 В пост. тока номинально, 15 В пост. тока макс.
Выход	2 ± 0,02 мВ/В для питания при номинальной нагрузке весоизмерительной ячейки
Нестабильность	0,01% от номинального выхода
Нелинейность	0,02% от номинального выхода
Гистерезис	0,02% от номинального выхода
Нагрузка	30, 50, 100 кг
Перегрузка	150% от номинальной нагрузки, максимум 200% от номинальной нагрузки
Температура	• От -30 до +70°C для рабочего диапазона • От -10 до +40°C с компенсацией
Вес	12, 6 кг на каждую сторону
Соединительные кабели (к измерительному преобразователю)	• < 150 м, 18 AWG (0,75 мм²), 6-проводной экранированный кабель • > 150—300 м, 18—22 AWG (0,75—0,34 мм²), 8-проводной экранированный кабель
Опасные зоны	Обращайтесь к изготовителю
Допуски	CE, C-TICK

- ¹ Показатели точности: на системах с конвейерными весами, правильность установки которых была подтверждена заводом-изготовителем, суммарный вес будет в пределах указанной точности при сравнении с известным тестовым образцом взвешиваемого материала. Расход при тестировании должен находиться в указанном диапазоне конструктивной нагрузки и оставаться постоянным в течение всего теста. Минимальный объем тестового образца материала должен быть эквивалентен образцу, полученному при тестовом расходе за три оборота конвейера или за время работы не менее десяти минут (большее из этих двух значений).
- ² По вопросам использования более высоких скоростей конвейера обращайтесь в компанию «Сименс».
- ³ Необходима проверка специалистом по применению из компании «Сименс».

Конвейерные весы

Конвейерные весы Milltronics

Milltronics MBS

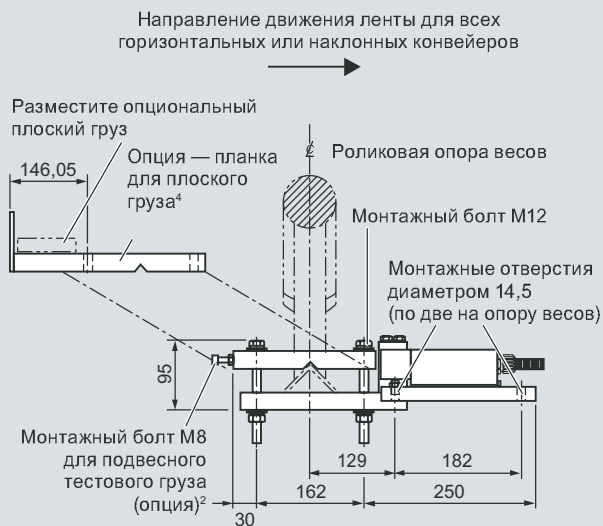
Информация для выбора и заказа	Номер для заказа	
Конвейерные весы Milltronics MBS Базовые модульные конвейерные весы для средних нагрузок, выдающие динамическую информацию о весе для контроля процессов.	C	7MH7121- 0
Конструкция весов Стандартная [ширина конвейера до 1000 мм (42 дюйма)]	1	
Номинальная нагрузка весоизмерительной ячейки 30 кг (66 фунтов) 50 кг (110 фунтов) 100 кг (220 фунтов) Не указана ¹	A B A C A E X X	
Материал Низкоуглеродистая сталь, окрашенная синтетической эмалью Низкоуглеродистая сталь, окрашенная синтетической эмалью, для использования с калибровкой плоским грузом	1 2	
Другие варианты конструкции Добавьте «Z» к номеру заказа и укажите код(ы) заказа. Шильдик из нержавеющей стали (69 x 38 мм) Номер точки измерения/обозначение (макс. 16 символов), укажите в виде обычного текста. Сертификат тестирования изготовителем: согласно EN 10204-2.2	Код для заказа Y15 C11	
Инструкции по эксплуатации • Английский язык • Французский язык • Немецкий язык Рекомендации по применению конвейерных весов • Английский язык • Французский язык • Немецкий язык • Испанский язык Примечание. Инструкции по эксплуатации и рекомендации по применению следует включать в заказ отдельными пунктами. В комплект поставки данного устройства входит компакт-диск с руководствами по приборам Milltronics компании «Сименс» с полной библиотечной инструкций.	Номер для заказа C 7ML1998-5JN01 C 7ML1998-5JN11 C 7ML1998-5JN31 C 7ML1998-5GA01 C 7ML1998-5GA11 C 7ML1998-5GA31 C 7ML1998-5GA21	
Запасные части Весоизмерительная ячейка, 30 кг (66 фунтов), алюминий Весоизмерительная ячейка, 50 кг (110 фунтов), алюминий Весоизмерительная ячейка, 100 кг (220 фунтов), алюминий Комплект для замены кабельного ввода	C C C	7MH7725-1BK 7MH7725-1BL 7MH7725-1BM 7MH7723-1NA
Калибровочные грузы Плоский груз/установочный комплект подъемника MWL Узел калибровочной тестовой планки, противовесный, один калибровочный груз 8,2 кг (18 фунтов) Узел калибровочной тестовой планки, противовесный, два калибровочных груза 8,2 кг (18 фунтов) Калибровочная планка MBS/MCS, противовесная, креплением на роликовой опоре (удерживает до двух грузов 8,2 кг (18 фунтов)) Калибровочный груз, 8,2 кг (18 фунтов) 6,0 фунтов (2,7 кг) Плоские калибровочные грузы Milltronics, см. с. 4/57 Примечание. Калибровочную планку и грузы следует включать в заказ отдельными пунктами.	C	7MH7723-1HA 7MH7723-1FR 7MH7723-1FS 7MH7726-1AD 7MH7724-1AA 7MH7724-1AB

¹ Только для определения расценок; не может использоваться при заказе.

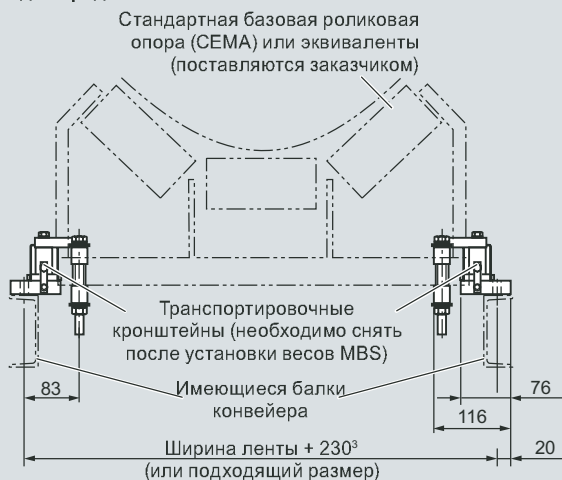
C Попадает под действие экспортных норм AL: N, ECCN: EAR99.

Габаритные чертежи

Вид сбоку



Вид спереди

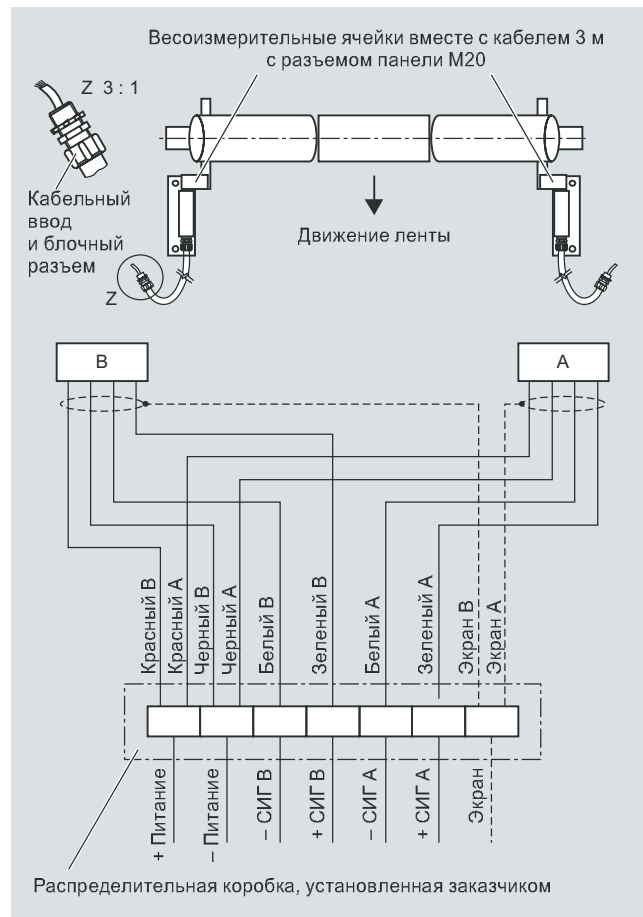


Примечания

- 2 входные и 2 выходные роликовые опоры должны быть выровнены относительно роликовой опоры весов с расхождением не более 0,8 мм. За дополнительной информацией обращайтесь в представительство компании «Сименс».
- Тестовые грузы (поставляются заказчиком), могут подвешиваться на болтах M8. При выборе данного метода к каждой опоре весов должна быть приложена эквивалентная масса, а висящие тестовые грузы не должны быть связаны со стационарной конструкцией.
- На основании размеров CEMA.
- Не рекомендуется применение в конвейерах с наклоном.

Весы MBS, размеры в мм

Схемы



Подключение весов MBS