



Инструменты для технического обслуживания электрических машин



ОБЪЕДИНЕНИЕ
КАРБОН ЛОРЭН

Сейчас уже более 100 лет Объединение КАРБОН ЛОРЭН развивает тонкости и изготавливает щётки для электрических машин. Наш опыт промышленного технического обслуживания позволяет нашим экспертам предложить Вам общее предложение:

- щётки и щётка - держатели,
- выбор инструментов для технического обслуживания коллекторов и колец,
- техническое обслуживание телефонной технической помощи,
- специализированная команда в посредничествах по шлифованию места и размера.

Представленные продукты в этом каталоге были протестированы не только в лаборатории, но особенно по местам. Наши эксперты выбрали их, чтобы вам дать полное удовольствие.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БРУСКИ

Коллектор или кольцо электрической машины должно иметь удовлетворительную шероховатость. Это необходимо чтобы позволить хорошему снятию налёта, удовлетворительные распределения тока и стабильность оптимальных щёток.

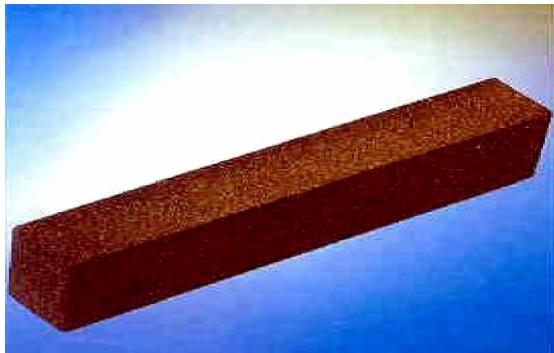
Чтобы получить больше данных по шероховатости коллекторов и колец, необходимо обратиться в техническую инструкцию STA BE 16-1.

Чтобы получить прибыль от этой шероховатости мы должны «хонинговать»

коллектор или кольцо в конце ратификации с средним бруском. Типически бруск 90623N принесёт вам прекрасное обслуживание для всех типов коллекторов и колец. Если мы этого желаем «хонинговать» вручную коллектор или кольцо, чтобы вновь дать шероховатость и без разборки машины, предпочтительно бруск с рукояткой. 90602N соответствует для двигателей до 15 кВт. 90651N соответствует двигателям до 150 кВт. Дальше использовать 90612N или 90607N которые более шире.

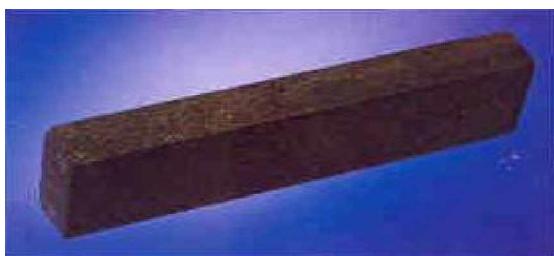
Наши бруски шлифуют и могут иметь три разных зернистости следуя выполнению рабочего типа. Эти бруски соответствуют для меди, бронзы и стали.

- **Необработанный бруск**: с повышенной зернистостью, он не много расслаивается и соответствует большому удалению количества материала.
- **Средний бруск**: со средней зернистостью, которая соответствует для обработки лёгких дефектов. Обработка этого бруска рекомендуема чтобы закончить всю шлифовку коллектора или кольца. Его кристалл специально изучен, чтобы дать необходимую шероховатость механической стабильности щётки и налётного покрытия.
- **Законченный бруск**: с тонкою зернистостью, которая соответствует очистки коллектора или чтобы дать хорошую шероховатость некоторым меди мягких коллекторах.



Бруски типа оборот для шлифования коллекторов или колец

Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90635N	19*19*76	C
90637N	19*19*76	M
90636N	19*19*76	F
90621N	25*38*165	C
90623N	25*38*165	M
90622N	25*38*165	F
90629N	25*38*279	C
90631N	25*38*279	F
90627N	51*51*203	C
90625N	51*51*203	M
90626N	51*51*203	F



Шлифовальный бруск включает в себя две соединительные части

Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90607N	51*25*203	M и F
90608N	51*25*203	C и M



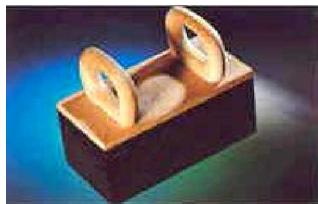
Бруск с направленной рукояткой. Это бруск состоит из направленной рукоятки с тремя позициями и опорной рукоятки.

Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90611N	51*38*51	F
90612N	51*38*51	M



Бруск с рукояткой. Рукоятка в направлении длины.

Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90613N	127*76*51	C
90614N	127*76*51	M



Бруск с двумя рукоятками. Две рукоятки в направлении ширины.

Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90618N	101*203*76	C
90619N	101*203*76	M



Шлифовальные бруски на правой рукоятке (Два бруска)

Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90601N	9,5*12,7*19	C
90602N	9,5*12,7*19	M
90603N	9,5*12,7*19	F



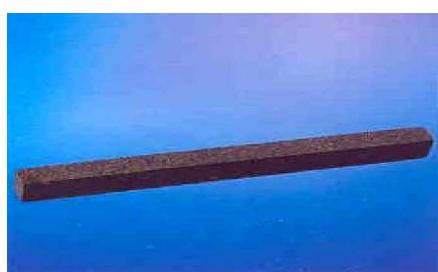
Шлифовальные бруски (тип карандаша).

Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90604N	9,5*16*152	C
90605N	9,5*16*152	F
90606N	9,5*16*152	M



Коллекторный шлифовщик с изогнутой пластиковой рукояткой.

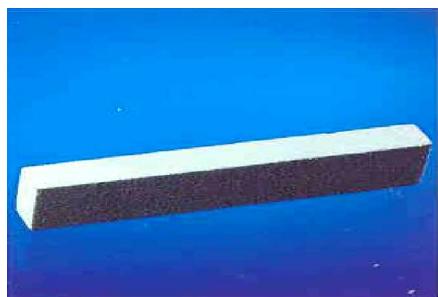
Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90651N	8*22*17,5	F и P



Шлифовальная резина

➤ Изолированный материал с тонкими кристаллами направлен более специально к очистке налётов коллекторов на маленькой машине. Не может быть использован как обработочный инструмент

Ориентир	Описание
90652N	9,5*12,7*127
90653N	9,5*19*127
90655N	16*25*127
90658N	19*30*200
90654N	25*51*127



Пемза

➤ Направлена на притирку щёток. Этот материал слабо использует только металл. Не использовать интенсивно за исключением, если существует прибор перехвата пыли

Ориентир	Размеры в мм	Кристаллы
90661N	6,35*6,35*121	M
90662N	12,7*6,35*121	M
90663N	9,5*9,5*121	H
90664N	9,5*9,5*121	M
90665N	19*12,7*121	H
90666N	28,6*15,8*121	H
90667N	28,6*15,8*121	M
90668N	28,6*15,8*121	S
90669N	51*25*121	S
90671N	76*51*101	S
90672N	76*51*101	S



Пластины снятия фаски

➤ Изученные пластины чтобы снять фаску краёв пластины.

Ориентир	Описание
90553N	вытаскивать
90554N	нажимать



Скребок снятия фаски

➤ Ручной инструмент, который позволяет окончательную отделку между пластинами, устраняет подтёки слюды и снимает фаску краёв пластины. Этот инструмент из стали состоит из острого края из «V» и другой из «U»

Ориентир	Описание
90551N	Скребок с пластиной
90552N	Запасная пластина

ДИНАМОМЕТР

Оказываемое давление щётками определяет электрические и механические потери, качество коммутации, распределение тока между щётками, их износ а также коллектора, следовательно, полную работу машины.

Для большей информации по давлению щёток на коллектор или кольцо обращаться в техническую запись STA BE 16-27. Важно проверить периодически оказываемое давление системой давления

щётки-держателя и проконтролировать рассеяние давления на той же линии щётки. Рассеяния давления наводит небаланс тока между щётками и рассеяния износа между щётками. Это поднимает частоту действий технического обслуживания.

Мы можем вам предложить обновления или обмен ваших щётка - держателей, а также всю гамму систем давлений. Чтобы знать наши службы щётка – держателей, посмотрите инструкции BE 25-F и BE 17-03.



Электронный динамометр

- Прямая индикация силы или применяемого давления на счётчик
- 30 отделов щёток в памяти
- выбор единицы размера
- регистрация 30 размеров
- возможность печатания размеров
- 3 возможных счётчика различных размеров позволяя размеры до 60N
- Точность: 5%
- разрешающая способность: 0,05N
- диапазон температуры: 0 до 70
- питание: 2 батарейки 9 Вольт.
- Размер в кPa, Lb.inch², gr.cm²

Ориентир	Описание
90349N	Корпус регистрации результатов
90351N	Зонд от 0,5 до 10 N A=6,5 mm B=48 mm C=8 mm
90350N	Зонд от 10 до 20 N A=7,5 mm B=85 mm C=10 mm
90352N	Зонд от 20 до 60 N A=9,5 mm B=95 mm C=12 mm
90359N	Системное программирование регистрации результатов на ПК



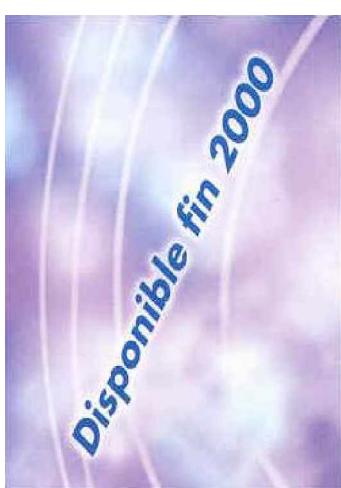
Динамометр на пружине

- Тип пружинные весы. Оттягивающая пружина выравнивает систему давления щётка-держателя. Зная растягивания этой пружины, мы знаем крутизну системы давления. От 0 до 2,5 daN

Ориентир
90204

Стробоскоп

На кольцах или коллекторах очень деформированных провоцируя важные колебания щёток, дефекты цилиндричности могут быть легко локализованы. Стробоскоп позволяет выявить динамично дефекты механических, электрических и атмосферных происхождений. Стробоскоп 90309 адаптирован на визуальную проверку колец и коллекторов электрических машин во вращении.



Применения:

- Размер скорости двигателей.
- Контроль передач (редукторов, соединений).
- Обнаружение скольжения ремней.
- Наблюдения колебательных явлений.
- Поведение лопастей вентилятора.
- Наблюдения в движении на автоматических машинах.

Стробоскоп

- Питание: Внутренняя перезаряжаемая батарея
- Максимальная сила света: 1000 lux
- Средняя продолжительность световых вспышек: 15
- 1,6-200 гц 100 до 12000 тяг/мин-1
- Цифровая индикация
- Точность: 1%
- 229*93*90 мм
- 1,130 кг
- Доставляется с пластиковым чемоданом содержащий зарядное устройство и запасную лампу.

Оrientир	Описание
90309N	Стробоскоп
90310N	Запасная лампа

Очистительная аэрозоль

- Эта аэрозоль позволяет очистить окружающую среду коллектора/кольца/щётка - держателей, масленых проекций, жирности и пыли.
- Не повреждает электроизоляционные материалы обмоток.
- Гарантируено без воздействия на характеристику щёток.
- Располагаемый конец 2000 года

Оrientир	Описание
90208N	Аэрозоль 750 мл

Корпус с сигнальным устройством

Коллекторы или кольца в опасности старения или износа через поступившие щётки и их ограничению износа, чтобы они были с запаянными кабелями, сваренными и более того еще прикованными. Щётка сигнального устройства состоит более того из своего запаянного или прикованного кабеля, медной оплётки маленького участка защищённого по всей своей длине с помощью электроизоляционной трубы. Эта оплётка погружена более глубоко чем спай.



Свободный конец этой оплётки связан с средством соответствующего соединения к схеме сигнального устройства звукового или светового, который закрывается щёткой на коллекторе посредством 2 реле. Когда из-за износа щётки, провод сигнального устройства переходит к контакту коллектора, из этого не вытекает никакого повреждения для токопроводящего элемента. Это короткое замыкание пускает в ход сигнальное устройство.

Корпус с сигнальным устройством

- Корпус с сигнальным устройством детектор износа щёток
- Модель на 2 щётки: полярности, фазы или различных двигателей
- Максимальное напряжение использования : 800 Вт постоянный, 660 Вт переменный
- Испытательное напряжение между входным зажимом и выходным зажимом : 2,5 кВт
- Питательное напряжение корпуса: 220 Вт

Оrientир
90702N

Фрезерный переносный станок на слюдах

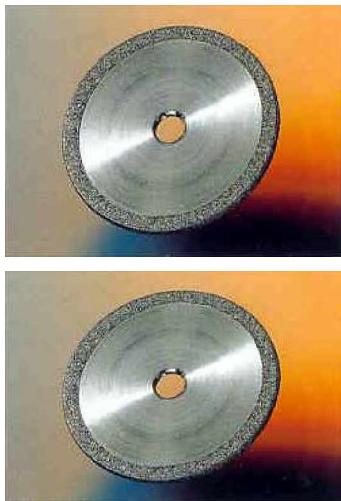


Фрезерный переносный станок на слюдах

- Самая маленькая точилка угла на сжатом воздухе и на двигателе на пластинах.
- Без износа потому что без редуктора. Вмонтированная звукоизоляция с выходом регулированного воздуха. Крайне удобна с упором регулированной глубины и защитным колпаком для ручного управления до 60 N.
- Вес: 0,375 кг
- Соединитель выключателя 1/4: диаметр 6
- Потребление воздуха : 0,2 м3 .мин-1
- Частота вращения холостого хода : 70 000 тяг.мин-1
- Давление использования : 6 бар
- Доставляется без агрегата кондиционирования воздуха , ни наконечника соединения
- Используемые фрезы : Алмазные диски диаметром 19 мм и диаметром 22 мм

Ориентир

90570



Алмазные диски диаметром 19 мм

- Эти алмазные диски адаптированы к точилке 90570N

Ориентир	Толщина	Продажная единица
90571N	0,4 мм	1
90572N	0,6 мм	1
90573N	0,8 мм	1
90574N	1 мм	1

Алмазные диски диаметром 22 мм

- Эти алмазные диски адаптированы к точилке 90570N

Ориентир	Толщина	Продажная единица
90575N	0,4 мм	1
90576N	0,6 мм	1
90577N	0,8 мм	1
90578N	1 мм	1



Фрезы на слюдах

- Фрезы пилы из стали быстрые

Внешний диаметр 18,2 мм внутренний 7,93 мм

Ориентир	Толщина	Продажная единица
90541N	0,38 мм	6
90542N	0,51 мм	6
90543N	0,58 мм	6
90544N	0,71 мм	6
90545N	0,81 мм	6
90546N	0,89 мм	6
90547N	1,01 мм	6
90548N	Фреза двойная на 60 для слюд из V	6



Фрезы пилы из карбида вольфрама

- Внешний диаметр 18,2 мм внутренний 7,93 мм

Ориентир	Толщина	Продажная единица
90561N	0,38 мм	2
90562N	0,51 мм	2
90563N	0,58 мм	2
90564N	0,71 мм	2
90565N	0,81 мм	2
90566N	0,89 мм	2
90567N	1,01 мм	2
90568N	Фреза двойная на 60 для слюд из V	1



Абразивная лента для шлифовки щёток

➤ Эта шлифовальная лента адаптирована в особенности к шлифовке щёток на местоположении. Его кристалл возвращает быструю работу и не существует расслоения абразивных кристаллов. Чтобы получить больше информации о методиках шлифовок щёток, смотрите нашу техническую запись STA AE 16-41.

Ориентир	Описание
90206N	Шлифовальная лента шириной 9 см*10м

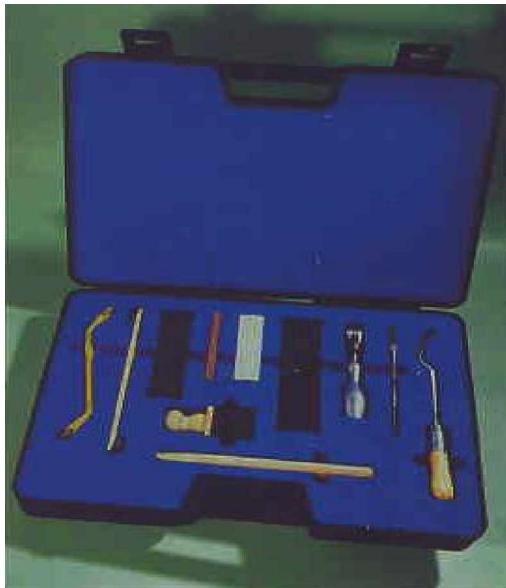


Сумка и портфель технического обслуживания

➤ Сумка технического обслуживания включает в себя :

- Динамометр ориентир 90204N
- Восковой бруск ориентир 90202N
- Изолирующий датчик, чтобы контролировать щётки ориентир 90285N
- Освещдающая лупа ориентир 90286N
- Пакет прокладок ориентир 90287N
- Планка ориентир 90288N
- Шлифовальная резина ориентир 90652N
- Пемза ориентир 90668N

Ориентир
90201N



Портфель, включает в себя набор брусков и скребков для подготовки всех типов коллекторов и колец.

- Шлифовальный бруск ориентир 90623N
- Шлифовальный бруск на правой рукоятке ориентир 90601N
- Шлифовальный бруск ориентир 90607N
- Шлифовальный бруск с рукояткой ориентир 90612N
- Шлифовальная машинка с пластической рукояткой ориентир 90651N
- Напильник для снятия фаски ориентир 90553N
- Скребок для снятия фаски ориентир 90551N
- Напильник для снятия фаски с рукояткой ориентир 90555N
- Шлифовальная резина ориентир 90652N
- Пемза ориентир 90668N

Ориентир
90205